

Indicadores

de Bienestar Animal en Plantas Frigoríficas

INDICADORES	VALORES MÁXIMOS ACEPTADOS
bovinos picaneados	25 %
bovinos que resbalan	3 %
bovinos que caen	1 %
bovinos que mugen	3 %
bovinos noqueados incorrectamente al primer golpe	5 %
Tiempo entre noqueo y la sangría del animal	30 segundos

Pleka.com

Bienestar Animal

Buenas prácticas de manejo en plantas frigoríficas

Definición de Bienestar Animal:

"Es el estado de salud mental y físico en armonía con el entorno o medio ambiente"
(Hugh)



Capacitación del Personal

El Personal deberá estar adecuadamente capacitado en temas como:

- Reglamentación relativa a la insensibilización y sacrificio de los animales
- Elementos de comportamiento animal
- Principios para el manejo mínimo del estrés de los animales
- Impacto de la conducta del operario sobre la calidad de la carne
- Reconocimiento de un animal insensibilizado correctamente
- Conducta a seguir con una res mal noqueada

estrés

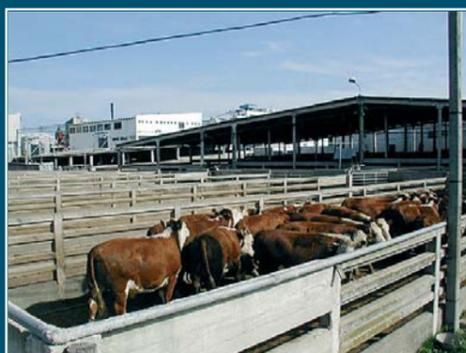
- El manejo de los animales en el área de ante-mortem de las plantas frigoríficas es inevitablemente estresante.

Se aconseja mantener un mínimo de estrés teniendo en cuenta aspectos como:

- *diseño adecuado de estructuras*
- *eliminación de distracciones que impidan un normal avance de los animales*
- una correcta capacitación del personal.



ATP 21



Desembarque y espera en Plantas Frigoríficas

Recomendaciones

■ A la descarga

- Se debe minimizar el tiempo de espera para desembarcar el ganado en la planta frigorífica
- Se deberá asegurar que el camión y la rampa de desembarque estén al mismo nivel
- El ancho del desembarcadero deberá ser igual al ancho de la jaula del camión.
- Verificar que la puerta guillotina del camión abra totalmente
- La rampa de desembarque debe tener piso antideslizante y una inclinación de 20°
- Evitar distracciones que impidan un normal avance de los animales (objetos, sombras, brillos, ruidos o personas que asusten al ganado)

■ En corrales de descanso

- El diseño de los corrales será preferentemente en base a líneas curvas y diagonales.
- La capacidad total de los corrales de espera deberá estar acorde al volumen de faena, recomendándose 2,5 m² por bovino.
- La iluminación deberá ser adecuada para permitir una correcta inspección de los animales y ayudar al movimiento de los mismos.
- Los animales en los corrales de descanso deben tener acceso a agua de bebida.
- Evitar mezclar tropas de diferente procedencia
- El tubo de acceso al cajón de noqueo deberá tener una inclinación adecuada y piso antideslizante, con paredes ciegas y evitando todo tipo de distracción.

Noqueo o Insensibilización

Es la pérdida total y permanente de la conciencia del animal antes del sangrado.

■ Consideraciones

El objetivo es que el animal no sienta dolor, se inmovilice y sea más fácil y seguro para el trabajo del operario.

El mal noqueo así como el tiempo prolongado entre noqueo y sangría provocan además de sufrimiento al animal, problemas en la calidad de la carne

El cajón de noqueo y el equipo de insensibilización deben ser diseñados y mantenidos en buenas condiciones.

El tiempo entre noqueo y sangría no debe ser mayor a 1 minuto.

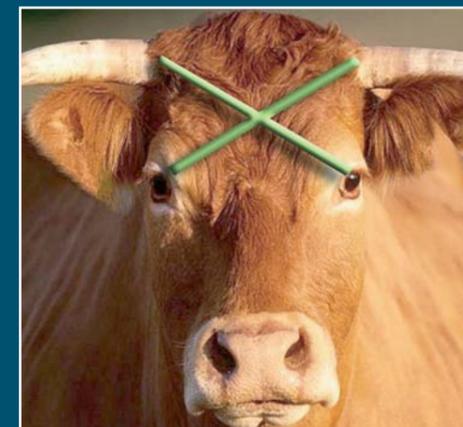
Antes del degüello se deberá comprobar la total pérdida de conciencia del animal

Para un noqueo correcto debe realizarse en el centro de la frente y perpendicular a la misma

■ Un animal está correctamente insensibilizado cuando:

- Cabeza, lengua y cola caen flácidas
- Lengua sale de la boca
- No hay pestañeo
- No hay reflejos oculares
- No hay respiración rítmica
- No hay mugido o balido
- No hay intento de elevar la cabeza
- Puede haber ojo en blanco
- No hay reflejo cutáneo frente a estímulo mecánico (pinchazo hocico)

Repetir el noqueo si la res está conciente



Tiempos a respetar entre el noqueo y el degüello

-  60 segundos. TIEMPO MÁXIMO
-  30 segundos. CORRECTO
-  15 segundos. EXCELENTE